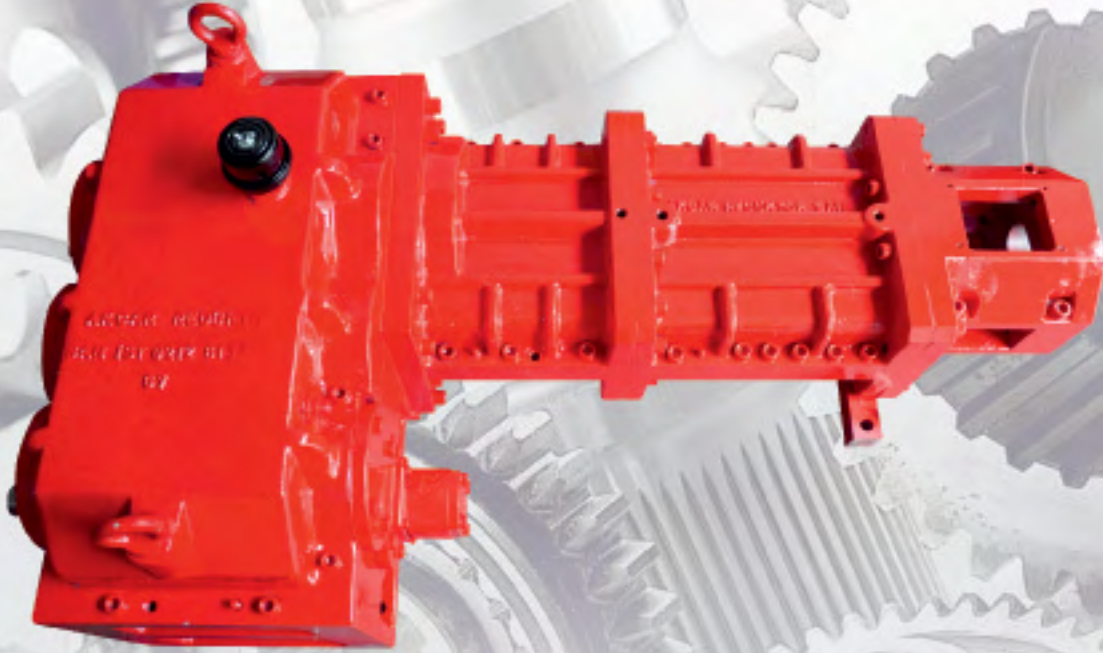
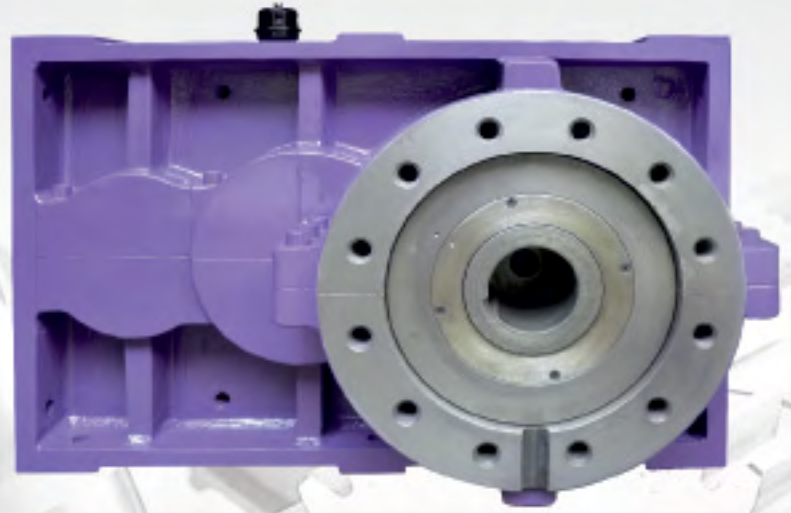


AKCAR REDÜKTÖR



www.akcarreduktor.com.tr



AKCAR REDÜKTÖR

Sevgin Müsterilerimiz,

AKCAR REDÜKTÖR ve MAKİNE SANAYİİ 1979 yılında **Kemal ve Ahmet KARGACI** kardeşler tarafından kuruldu.

30 yıldan bu yana imalat sanayine çeşitli özelliklerde dişliler ve farklı güçlerde redüktörler üreterek günümüze kadar hizmetlerini devam ettirmiştir.

Firmamız sizin için en ucuz redüktörü seçerek üretmeyi kendine görev saymaktadır.

Tecrübelerimizden öğreniyoruz ki, bir ülkenin ekonomik bağımsızlığını kazanabilmesi için sanayileşmeye ihtiyacı vardır.

Hepimizin tüm kadrolarımızla birlikte ülkemizin sanayisine hizmet etmenin bir görev olduğuna inanmasını diliyorum.

BİZ İŞİMİZDE İDDALİYİZ, HER TÜRLÜ TAHRİK SORUNLARINIZ İÇİN HİZMETİNİZDEYİZ.

Sevgilerimizle..

Dear Customers,

AKCAR DIŞLI VE MAKİNE SANAYİİ has been founded by brothers, **Kemal and Ahmet KARGACI** in 1979 for 30 years our company has been offering services in the field of manufacture industry producing gears in various specifications and gearboxes in different powers.

Our company's mission is to provide you the cheapest gearboxes.

what we learn from our experience is that a country needs industrialization in order to gain economical independence.

OUR PRODUCTION RANGES

- 1- Horizontal gearboxes for big powers.
- 2- Big axial load-carrying horizontal gearboxes for plastic and rubber industry
- 3- Vertical gearboxes for refining and mixers
- 4- PLANET geared gearboxes for cement tankers and other purposes
- 5- Geared gearboxes
- 6- Conical geared gearboxes
- 7- Worm screw mechanisms (worm screw with three meters length)
- 8- Rack gears

Yours Sincerely..

السادة الزبائن :

إن شركة أقجار للمنتجات وصناعة الماكينات **AKCAR DIŞLI VE MAKİNE SANAYİİ** قد أسست عام ١٩٧٩ من قبل الأخوة جمال ، كمال و أحمد كارجاجي . وأنها منذ ٢١ سنة تقوم بإنتاج وتصنيع المنتجات ذات الخواص المتنوعة كما تقوم بإنتاج وتصنيع رديكتورات ذات قوة مختلفة ومازالت تواصل خدماتها إل يومنا هذا . إن شركتنا تعتبر أن مهمتها هي اختيار وإنتاج أرخص رديكتور لكم . أننا نفهم من واقع تجربتنا أن لأي بلد لكي يكتسب استقلالته الاقتصادية فإنه يحتاج للتطور الصناعي . أننا نؤمن أن يؤمن كل منا مع جميع كوادره بأن خدمة الصناعة في بلدنا هو واجب مهم لنا جميعاً . إننا معتادون في عملنا وإننا في خدمتكم لحل كل أشكال مسائلكم .

مع احترامنا

أنواع منتجاتنا :

- ١- رديكتورات منبسطة للقوى الكبيرة
- ٢- رديكتورات منبسطة لتقل حمولات كبيرة لتصنيع البلاستيك والتكولوجوك
- ٣- رديكتورات عمودية للتصفية والخلط
- ٤- رديكتورات ذات اسنان بلانيت لخزانات الاسمنت والأغراض الأخرى
- ٥- رديكتورات ذات علب غيار
- ٦- رديكتورات ذات مسننات مخروطية
- ٧- أنظمة براغي لامتناهية (براغي لامتناهية بطول ثلاثة أمتار)
- ٨- مسننات كريماهير
- ٩- مسننات مختلفة
- ١٠- علب مسننة لتغيير الاتجاه
- ١١- رديكتورات للناقلات
- ١٢- رديكتورات تسيير الرافعات

AKCAR REDÜKTÖR



240 Kare Redüktör



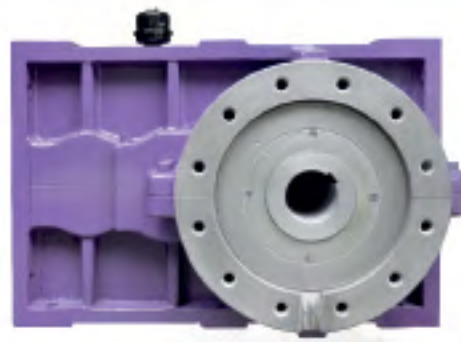
280 Kare Redüktör



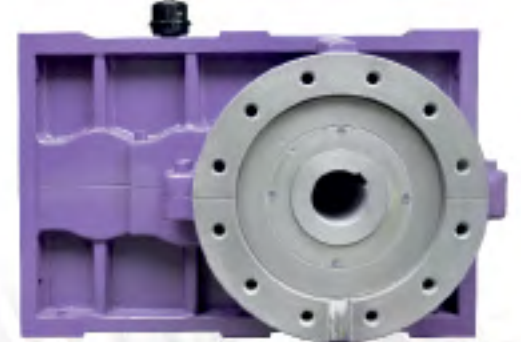
305 Kare Redüktör



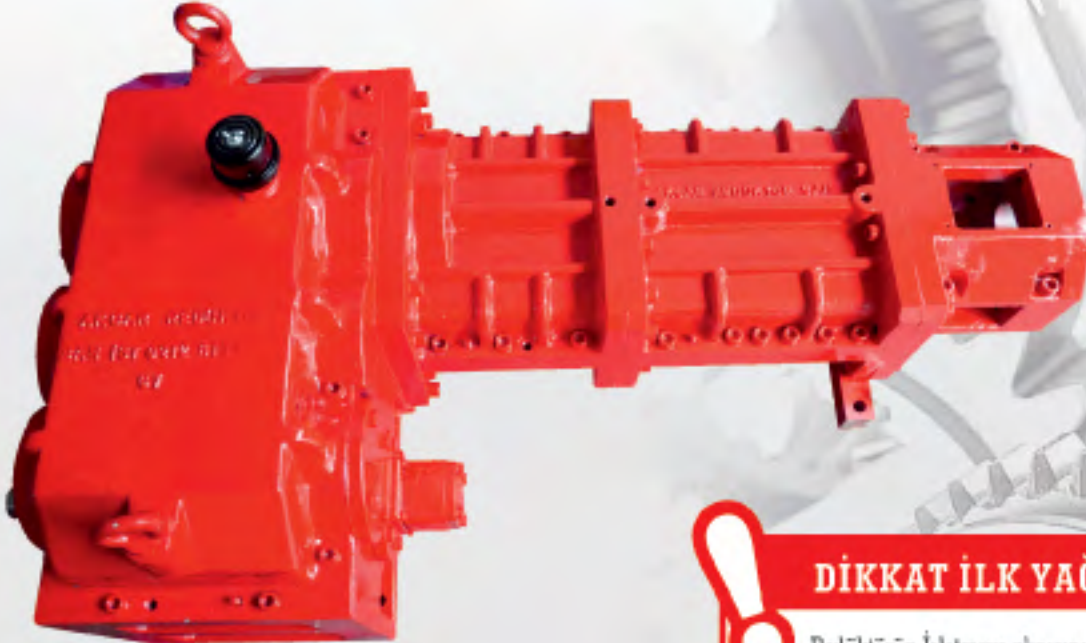
330 Kare Redüktör



410 Kare Redüktör



470 Kare Redüktör



DİKKAT İLK YAĞ DEĞİŞİMİ

Redüktörün İşletmeye alınması müteakip 400 iş saatinden sonra yapılmalıdır. İlk yağ boşaltılmalı motorin ile temizlik yapılmalı sonra yeni yağ doldurulmalıdır. İkinci yağ değişimi ve müteakip değişimler 2500 iş saatinden sonra yapılmalıdır.

AKCAR REDÜKTÖR



540 Kare Redüktör



600 Kare Redüktör



700 Kare Redüktör



920 Kare Redüktör



Motorlu Dik Redüktör



Vitesli Redüktör

ÜRETİM ÇEŞİTLERİMİZ

- 1- Büyük güçler için yatık redüktörler.
- 2- Plastik ve kauçuk sanayii için, büyük aksenal.
- 3- Yük taşıyan yatık redüktörler.
- 4- Arıtma ve mikserler için dikey redüktörler.
- 5- Çimento tankerleri ve diğer maksatlar için PLANET dişli redüktörler.
- 6- Vitesli redüktörler.
- 7- Konik dişli redüktörler.
- 8- Sonsuz vida mekanizmaları (üç metre uzunluğunda sonsuz vida).
- 9- Kremayer dişliler.
- 10- Muhtelif dişliler.
- 11- Yön değiştiren dişli kutular.
- 12- Konveyörler için tamburlu redüktörler.
- 13- Vinç yürütme redüktörleri.
- 14- Çift burğu redüktörler.
- 15- Sonsuz redüktörler.
- 16- Kare Mil Çıkışlı Yatık Redüktör.
- 17- Çift Milli Çıkışlı Redüktör.
- 18- Mil Çıkışlı Redüktör.



Salyangoz Redüktör

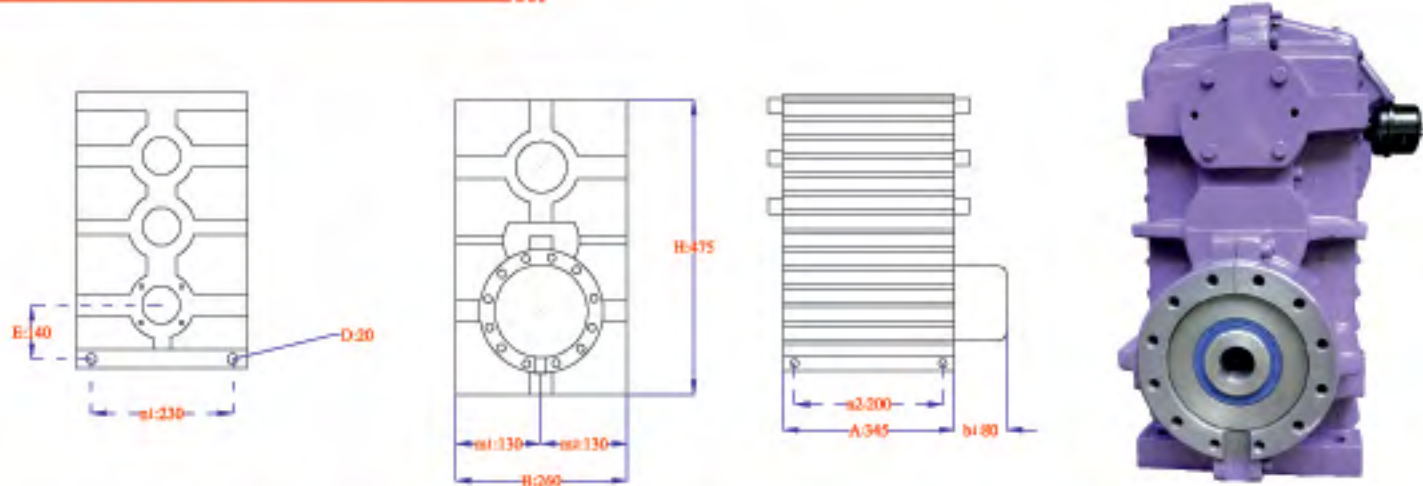


AKCAR DIŞLİ YEDEK PARÇA SANAYİ

- Sonsuz Vida
- Trapez Vida
- Kremayer Dişli
- Yön Değiştiren Dişli Kutuları
- Konik Dişli
- Muhtelif Dişli İmalatı

0.25 modulden 14 module 10 mm'den 1400 mm kadar
düz ve halis yedek parçaazdırma frezede İtina ile Yapılır.

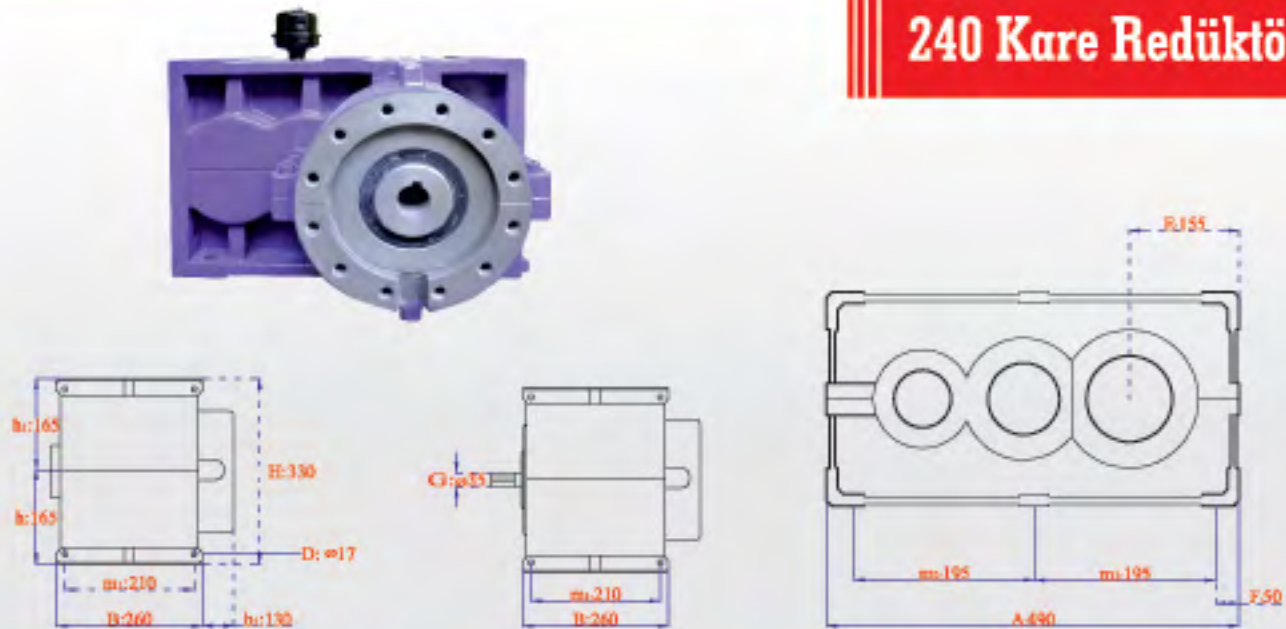
215 Motorlu Redüktör



TİP / Type	A	B	H	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	b ₁	D	E
215	345	260	475	130	130	230	200	80	Ø 20	140

Tahrip Devri RPM	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.
1500		13		10		8		7		6		5		4
1000	4	9	6	7	8	6	10	5	12	4	15	4	20	3
750		7		6		5		4		3		3		2

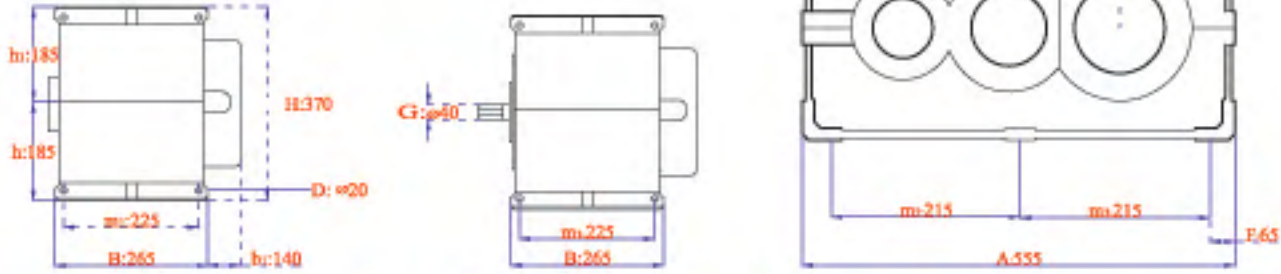
240 Kare Redüktör



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
240	490	260	330	165	165	210	195	195	130	Ø17	155	50	Ø35

Tahrip Devri RPM	IN	Max. Kw.	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500		26.2	19		20	14.5		17	12.3		15	11		13.2	10.6
1000	4	17.5	12.6	6	13	9.6	8	11.3	8.25	10	10	7.3	12	8.8	7
750		13	9.5		10	7.2		15	6.2		7.5	5.5		6.6	5.3

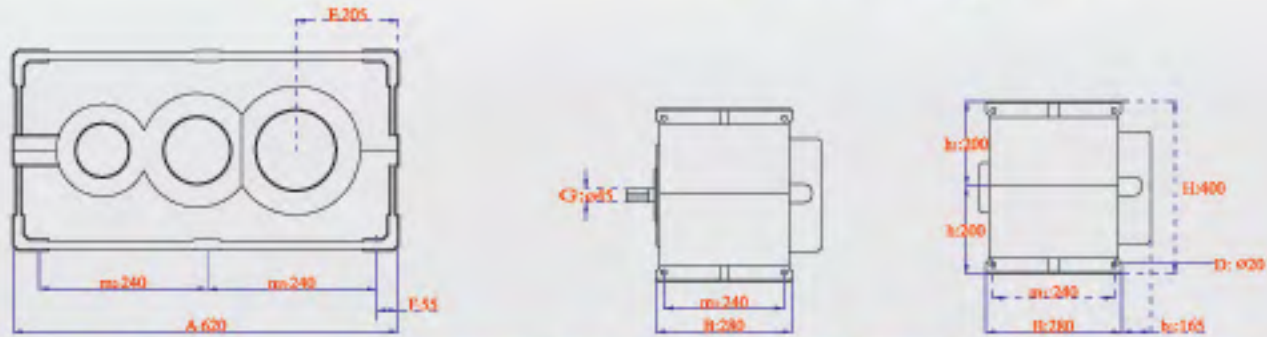
280 Kare Redüktör



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
280	555	265	370	185	185	225	215	215	140	Ø20	175	65	Ø40

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500	4	40	32	6	30	24	8	25	23	10	22	18	12	19	16	15	17	14	20	14	12
1000	4	27	21	6	20	16	8	17	13	10	15	12	12	12	11	15	11	10	20	10	8
750	4	20	16	6	15	12	8	13	10	10	11	9	12	9	8	15	9	7	20	7	6

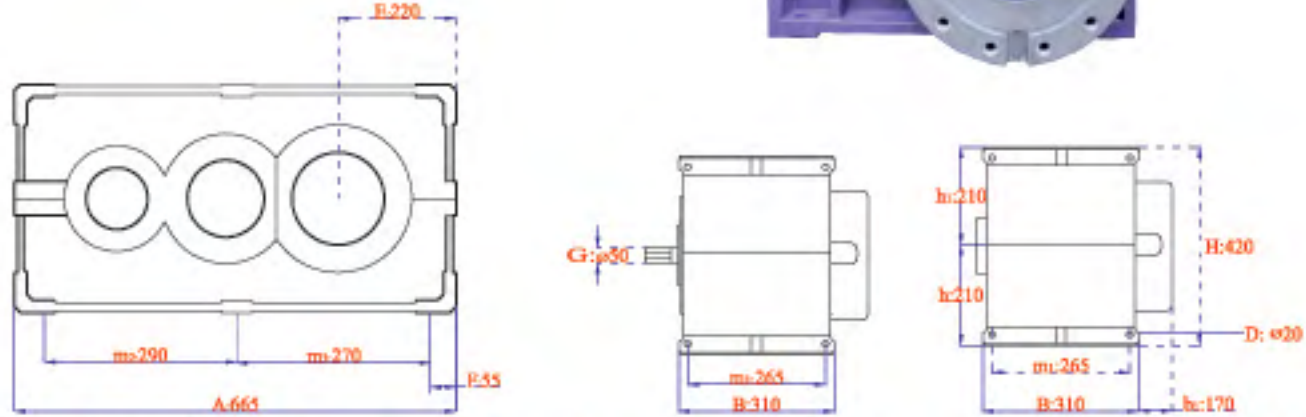
305 Kare Redüktör



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
305	620	280	400	200	200	240	240	240	165	Ø20	205	55	Ø45

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500	4	52	40	6	40	30	8	34	25	10	30	22	12	27	20	15	24	18	20	20	15
1000	4	35	27	6	27	20	8	23	17	10	20	15	12	18	13	15	16	12	20	14	10
750	4	26	20	6	20	15	8	17	13	10	15	12	12	14	10	15	12	9	20	10	8

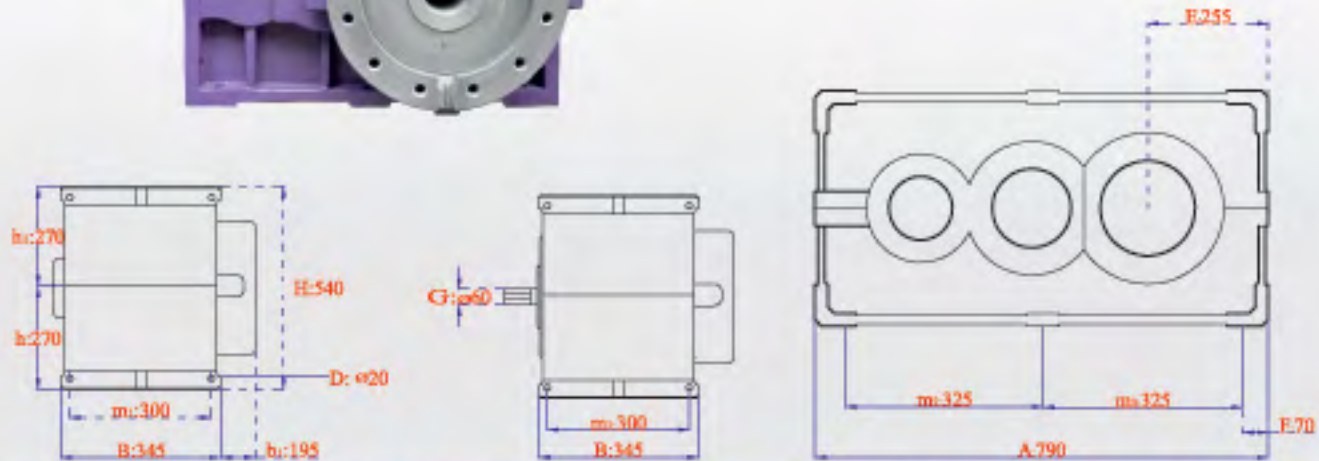
330 Kare Redüktör



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
330	665	310	420	210	210	265	290	270	170	Ø20	220	55	Ø50

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500		70	45	6	54	40	8	45	34		40	30	12	35	27		31	24		26	20
1000	4	48	30	6	36	27	8	30	23	10	27	20	12	24	18	15	21	16	20	17	14
750		36	23		27	20		23	18		20	15		18	14		16	12		13	10

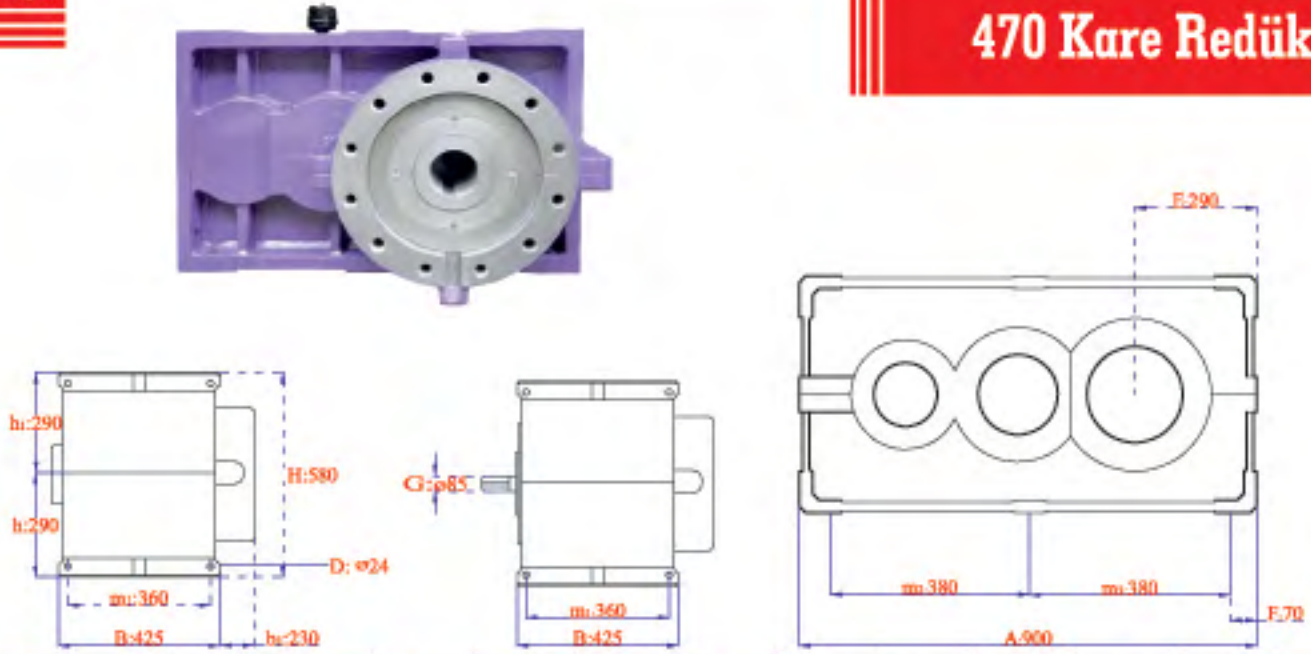
410 Kare Redüktör



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
410	790	345	540	270	270	300	325	325	195	Ø20	255	70	Ø60

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500		124	97	6	94	74	8	79	62		70	55	12	62	49		55	49		45	36
1000	4	82	65	6	63	49	8	53	42	10	47	37	12	42	33	15	37	29	20	30	24
750		62	49		47	33		40	31		35	28		31	25		28	22		23	18

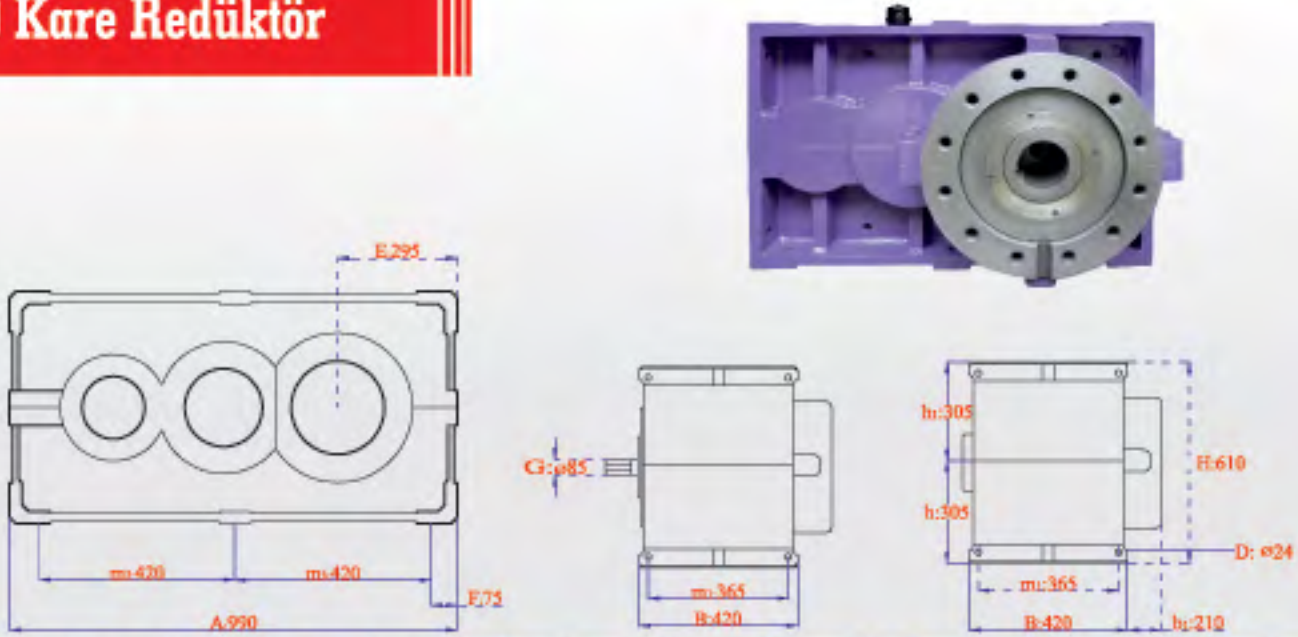
470 Kare Redüktör



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
470	900	425	580	290	290	360	380	380	230	Ø24	290	70	Ø85

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500	4	193	158	6	147	120	8	124	102	10	110	90	12	98	80	15	86	70	20	71	58
1000		129	105		98	80		83	68		74	60		65	53		58	47		47	39
750		97	79		74	60		62	51		55	45		49	40		43	35		35	29

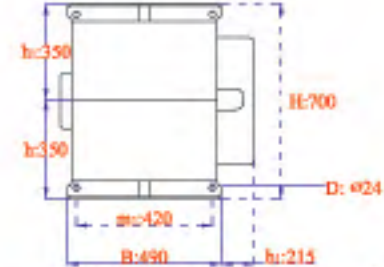
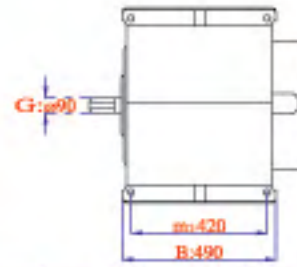
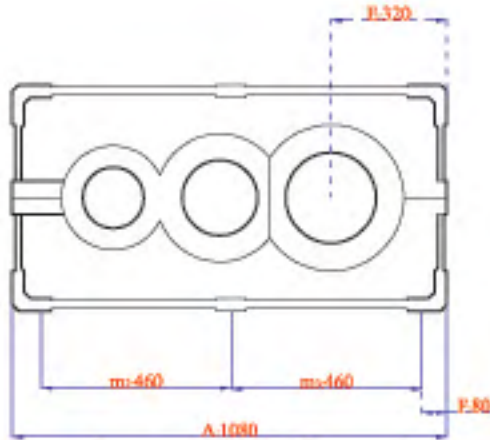
540 Kare Redüktör



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
540	990	420	610	305	305	365	420	420	210	Ø24	295	75	Ø85

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500	4	269	193	6	205	147	8	147	124	10	130	110	12	115	98	15	102	86	20	84	71
1000		179	129		137	98		98	83		87	74		77	65		68	57		56	47
750		135	97		103	54		74	62		65	55		58	49		51	43		42	36

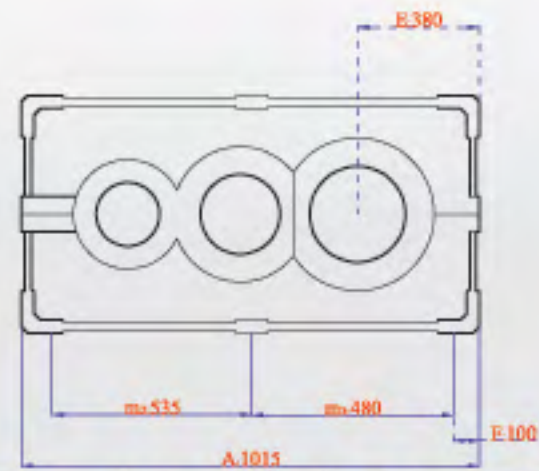
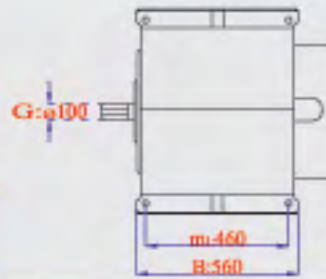
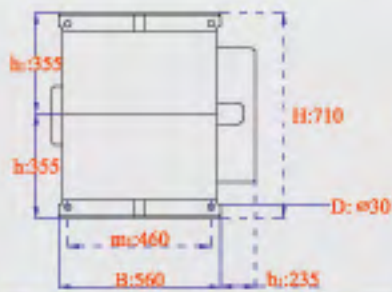
600 Kare Redüktör



TIP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₂	b ₁	D	E	F	G
600	1080	490	700	350	350	420	460	460	215	Ø24	320	80	Ø90

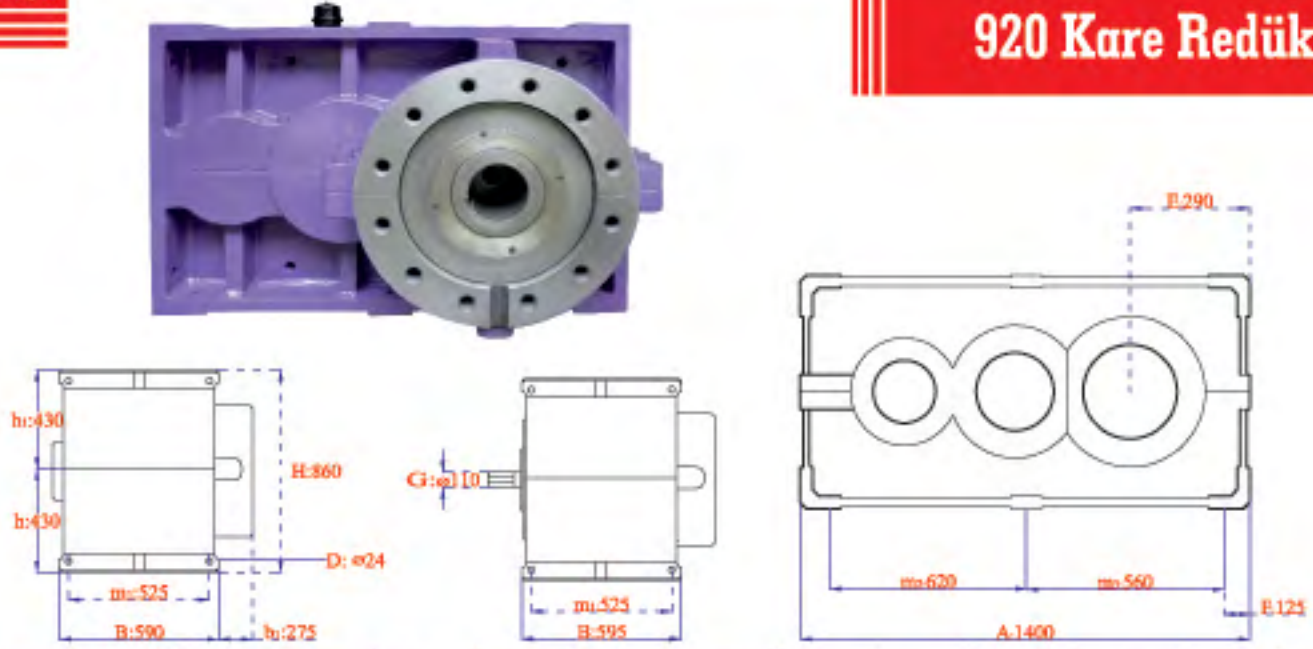
Takip Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500		277	227	6	212	174	8	180	147		160	130	12	141	115	15	123	100	20	101	82
1000	4	185	151	6	141	116	8	120	98	10	107	87	12	95	77	15	82	67	20	68	55
750		139	114		106	87		90	73		81	65		71	58		62	50		51	41

700 Kare Redüktör



TIP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₂	b ₁	D	E	F	G
700	1015	560	710	355	355	460	535	480	235	Ø30	380	100	Ø100

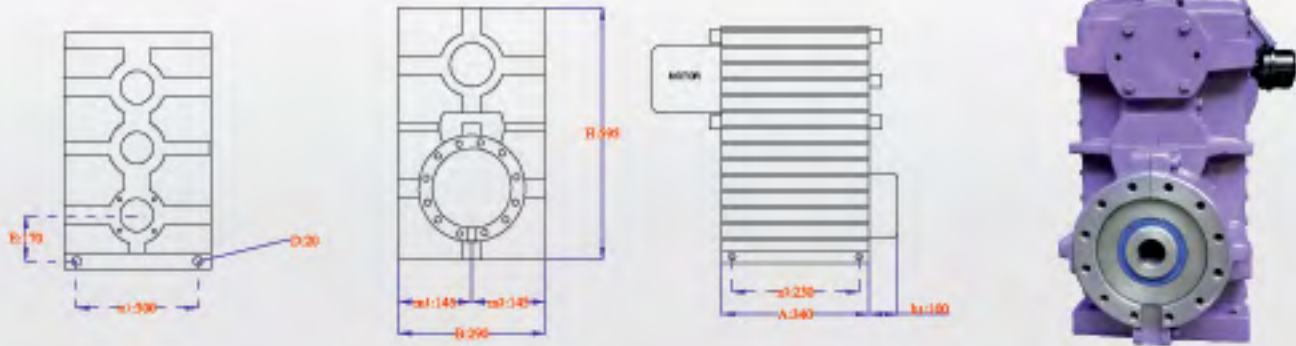
Takip Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500		362	277	6	265	212	8	225	180	10	200	160	12	176	141	15	153	123	20	125	100
1000	4	241	185	6	177	141	8	150	120	10	133	106	12	117	94	15	102	82	20	83	67
750		185	138		132	106		112	90		100	80		88	70		76	61		62	50



TİP / Type	A	B	H	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	b ₁	D	E	F	G
920	1400	590	860	430	430	525	620	560	275	Ø30	290	125	Ø110

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	Max. Kw.
1500		413	347		316	265		281	225		250	200		221	176		192	153		157	125
1000	4	275	231	6	210	177	8	187	150	10	166	133	12	147	117	15	128	102	20	105	83
750		206	173		158	132		140	112		125	100		110	88		96	76		78	62

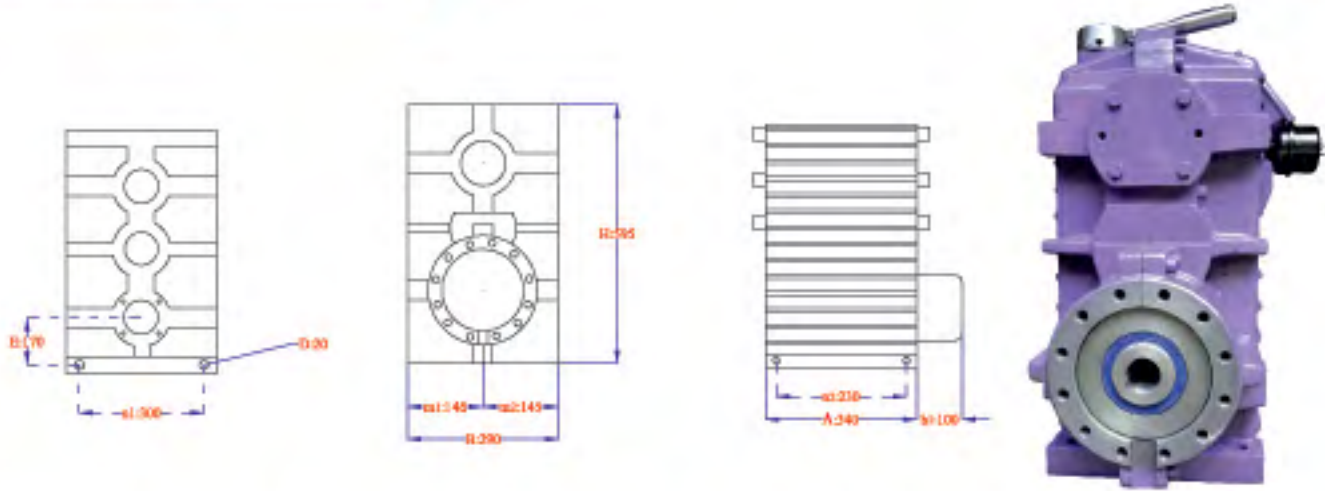
Motorlu Dik Redüktör



TİP / Type	A	B	H	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	b ₁	D	E
MOTORLU	340	290	595	145	145	300	230	100	Ø 20	170

Takım Devri RPM	İN	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	İN	Max. Kw.	İN	Max. Kw.
1500		32		24		20		18		16		14		11
1000	4	21	6	16	8	14	10	12	12	11	15	10	20	8
750		16		12		11		9		9		8		6

Vitesli Redüktör

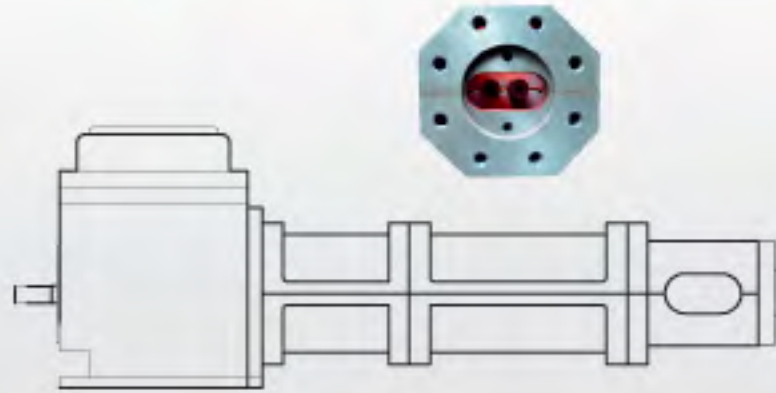
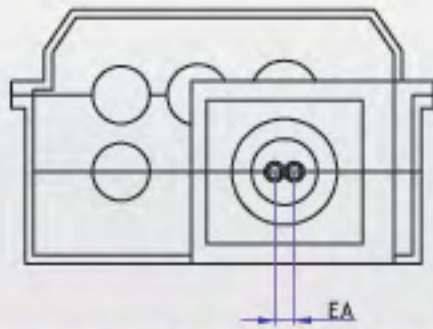


TİP / Type	A	B	H	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	b ₁	D	E
VİTESLİ	340	290	595	145	145	300	230	100	Ø 20	170

Tahvil Devri RPM	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.	IN	Max. Kw.
1500		32		24		20		18		16		14		11
1000	4	21	6	16	8	14	10	12	12	11	15	10	20	8
750		16		12		11		9		9		8		6

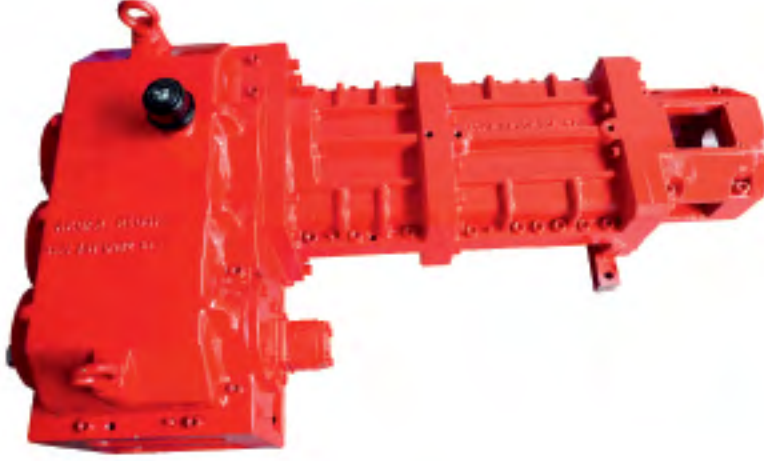


Çift Burgu (Vida) Redüktör

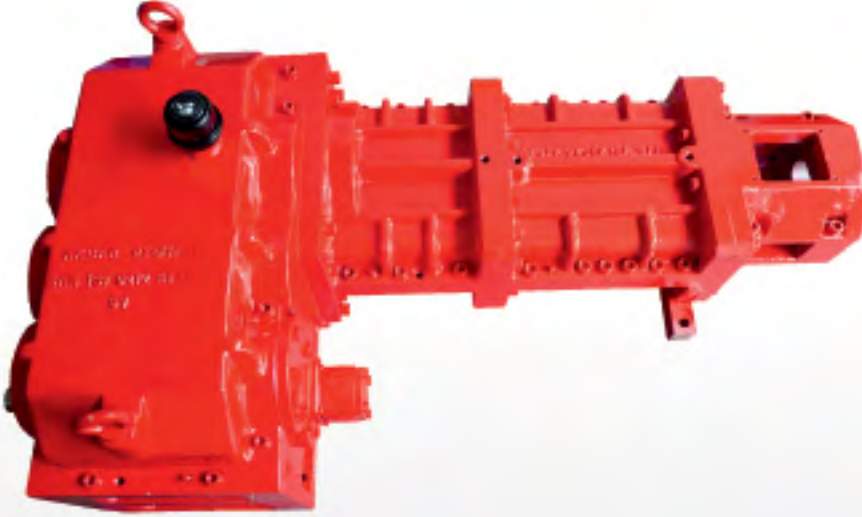


Redüktör Tipi	Eksenler Arası (EA)	Kullanılan Extruder Burgu Çapı		Kullanılacak Motor Gücü		Tahvil Oranı (IN)		Geri Baskı Kırıp Kuvveti (KN)
				AC. KW.	DC. KW.	Profil	Boru	
AÇBR-40	40 ± 0,02	50 X 2 min	50 X 2 min	22	37	40	33	300
AÇBR-55	56 ± 0,02	65 X 2 min	67 X 2 min	37	55	40	33	560
AÇBR-75	75 ± 0,02	88 X 2 min	90 X 2 min	55	75	40	33	840
AÇBR-90	90 ± 0,02	107 X 2 min	110 X 2 min	75	110	42	32	1100
AÇBR-110	110 ± 0,02	128 X 2 min	130 X 2 min	110	130	44	33	1200
AÇBR-125	125 ± 0,02	150 X 2 min	150 X 2 min	130	150	—	—	1600

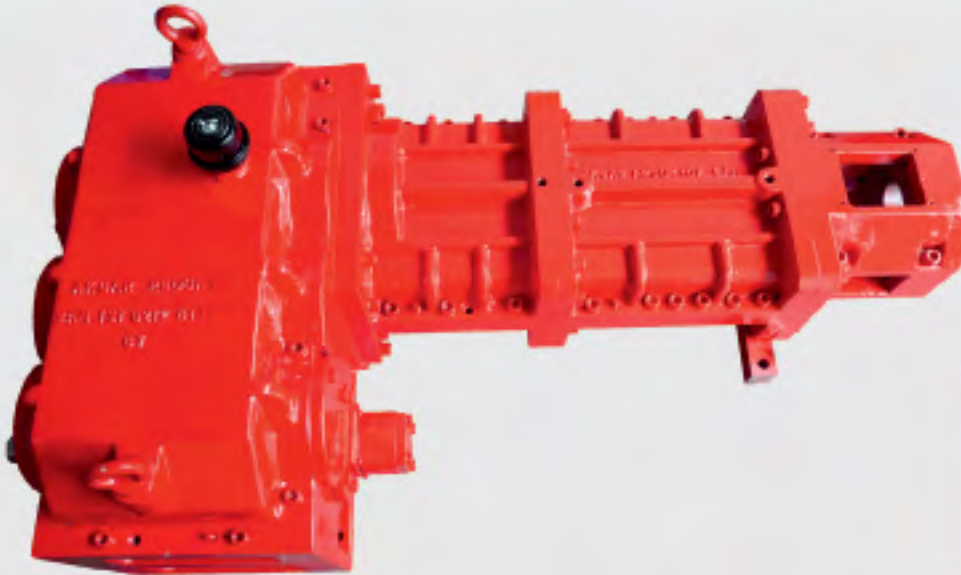
ÇİFT BURGU (VİDA) REDÜKTÖRLER



50'LİK
VİDA

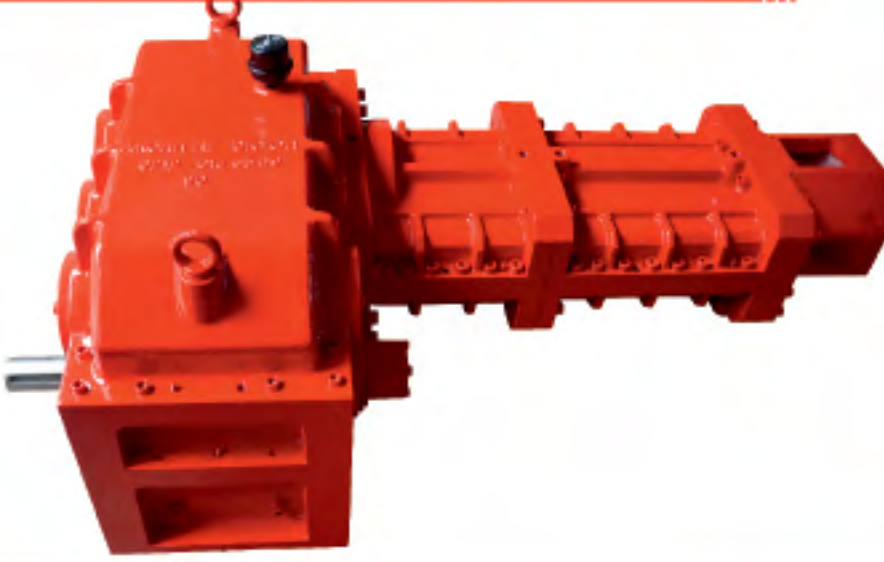


67'LİK
VİDA

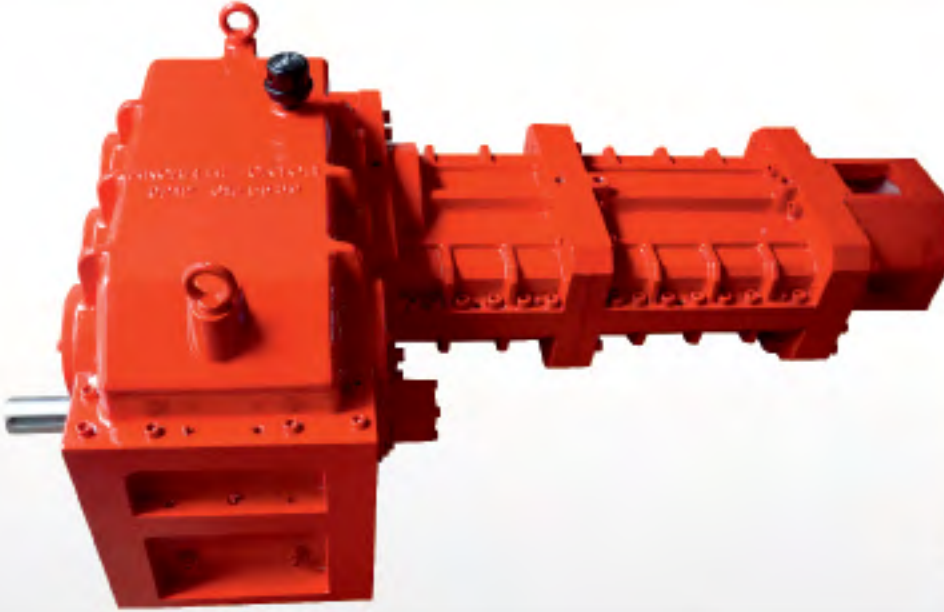


90'LİK
VİDA

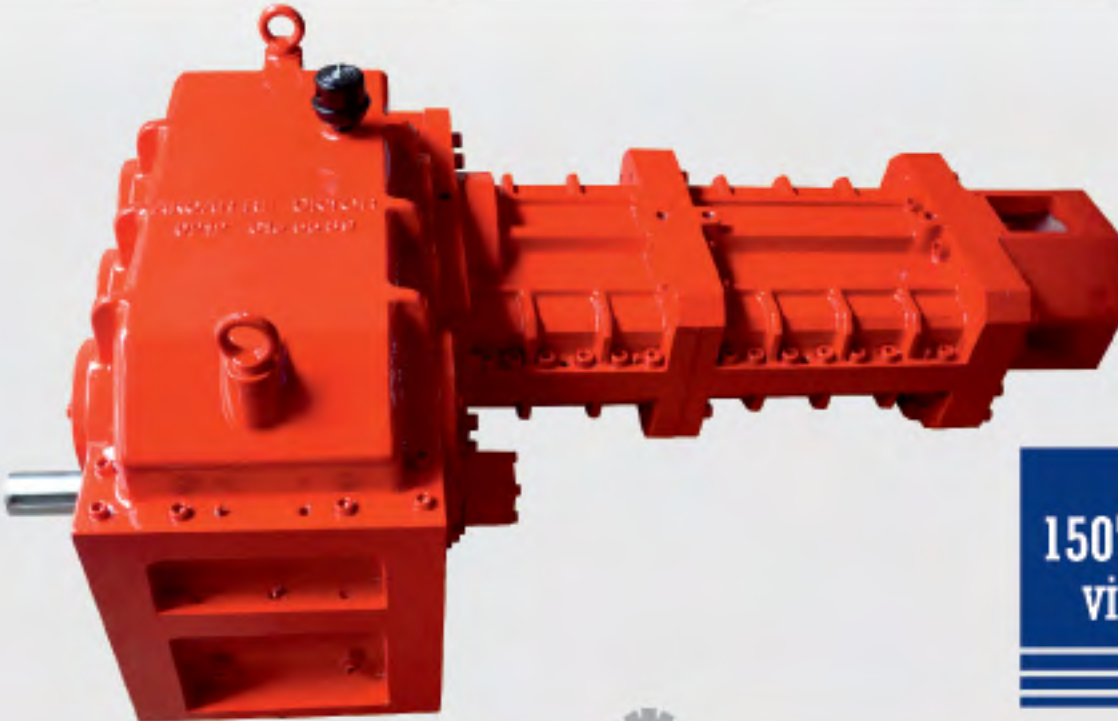
ÇİFT BURGU (VİDA) REDÜKTÖRLER



110'LUK
VİDA



130'LUK
VİDA



150'LİK
VİDA

REDÜKTÖRLERİMİZİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Redüktörlerin gövdeleri, yüksek kaliteli pik döküm olup, kullanıldığı şartlara bağlı olarak ya da müşterinin isteğine göre çelik döküm veya Sfero döküm olarak imal edilmektedir.

Dişleride AISI ve SAE No:8620 sement çeliği (nikel - krom - molibden alaşımı çelik) kullanılmaktadır. Bütün dişlere semantasyon ve normalizasyon ısı işlemi uygulanmaktadır.

Her redüktörde pinyon ve karşılığı olan dişlilerin her iki yüzü mutlaka taşlanarak sessiz çalışma sağlanmaktadır. (Bütün dişlilerin taşlanması isteğe veya çalışma şartlarına bağlıdır).

Plastik ve kauçuk sanayii gibi çıkış mili aksenal baskı altındaki redüktörlerde çok büyük güçlü konik makaralı rulman ilave edilmektedir. Firmamızın ürettiği redüktörde isteğe bağlı olarak giriş ve çıkış milleri delikli olarak imal edilebilir.

REDÜKTÖR SEÇİMİ

Tecrübeli mühendislerimizce yönetilen konstrüksiyon büromuzda dişli guruplarının her biri için dayanabileceği güç hesaplanarak, en küçük güce göre redüktör gücü seçilmektedir.

Redüktörlerin giriş ve çıkış millerin çapı ve mil uzunlukları kamaları, delik ölçüleri, eksen aralıkları, rulman yuvaları NFE. 229-051; NFE. 22-175; DIN 269 ve DS 8 DIN 332 normlarına uygun olarak imal edilmektedir.

Bununla beraber bazı bilinçsiz tahrikler dikkate alınarak giriş mil çapları ve rulman yuvaları standart ölçülerin üstünde seçilmektedir.

Aynı şekilde çıkış mili rulmanları standart ölçülerde daha güçlü (2 Ad.) rulmanlar monte edilerek güç aktarılmasında yapılacak bilinçsiz kullanmalara karşı oldukça ciddi önlemler alınmıştır.

Çalışma şartlarına göre (Redüktörünün tahrik ettiği makinanın cinsi, ortam sıcaklığı, günlük çalışma saati saatte kalkış sayısı, tahrik gücünün redüktöre bağlantı şekli redüktörün tahrik edeceği makina ile bağlantı şekli gibi) çok değişik faktörler etken olmaktadır.

Bu nedenle redüktör seçiminde firmamız kullanıcıya yardımcı olmaya görev saymaktadır.

Redüktör seçimi için firmamızdan faydalanınız.

TECHNICAL SPECIFICATIONS OF OUR GEARBOXES

Bodies of our gearboxes are made of high quality peak casts, and it can also be manufactured as steel casting and Sfero casting according to usage conditions and request of customers.

For gears cement steel AISI and SAE No. 8620 (steel alloyed with nickel, chrome-molibdene) has been used. All gears are exposed to cementation and normalization heating process.

For each gearbox, silent operation is ensured by grinding pinion and corresponding both faces of gears (grinding gears is performed as per request or working condition).

For gearboxes of which exit shaft is under axial pressure as in industry of plastic and rubber, conical roller bearing with enormous power are added. Depending on requests of customers entrance and exit shafts of gearboxes can be manufactured with holes.

CHOOSING GEARBOX

Calculating the power that each gearset can endure in our construction offices managed by our experienced-engineers, power of gearbox is chosen depending on the smallest power.

Diameter of entrance and exit shafts and shafts lengths, keys, hole sizes, axial spaces, bearing houses are manufactured in accordance with NFE.229-051;NFE.22-175;DIN269 and DS 8 DIN 332 standards.

Besides, taking some unconscious drives into consideration, diameters of entrance shaft and bearing houses are chosen beyond the standard dimensions.

In the same way, for exit shafts bearings, serious precautions are taken against unconscious usage at the time of conveying power by mounting bearings with higher powers in standard dimensions (2 pieces).

depending upon the working conditions, so many elements (such as machine type which is driven by gearbox, environment temperature, daily working hour, start number per hour, connection form of drive power to gearbox, connection form of gearbox to the machine which it will drive) are influential.

For these reasons, it is our mission to help user for choosing the right gearbox.

Pleas kindly apply our company for choosing gearbox.

المواصفات الفنية لردكتوراتنا

أجسام ردكتورات مكونة من سبائك و تنتج ذات جودة عالية و تنتج من سبائك فلاد أو من سبائك سفارى على طلب المشتري أو على حسب الظروف .
وتستخدم فلاد سمنت (نيكل - كروم - فلاد من مولب) AISI و SAE رقم ٨٦٢٠ في المسننات .
وتطبق عملية التيار الدافئ السامنتية و الطبيعية على كل المسننات .
وتحقق التشغيل بدون الصوت من خلال التحجير المطلق على كل سطحي بينيون و المسننات الموجودة في كل ردكتورات (تحجير كل المسننات تابع لطلب المشتري و ظروف العمل)
تضاف الوصلة ذات البكرة المخروطية القوية و الكبيرة على ردكتورات التي تحت عمود الخروج المحوري كما في صناعة البلاستيك والكاوجوك .
وينتج عمود الخروج والدخول فتحة في ردكتورات التي تنتجها شركتنا على طلب المشتري .

اختيار ردكتورات

يشرف المهندسون الخبراء على قسم مكتب التصنيع . هؤلاء المهندسون يحسبون لكل مجموعة المسننات قوى التحمل وبعد ذلك تختارون على القوي الأدنى القوي لردكتورات
وينتج نطاق عمود الخروج لردكتورات و طول عمودها و خناجرها مقاس فتحتهما و فراغ محورها و مبيت وصلة طبقا على ثوابت NFE. 229-051; NFE 22- 175;DIN 269 , DS 8 DIN 332
مع ذاك أخذنا بعين الاعتبار بعض التحرك ألا شعورية تختار نطاق عمود الخروج ومبيت الوصلة فوق معايير الثوابت .

AKCAR
REDÜKTÖR



AKCAR

DIŞLİ ve YEDEK PARÇA



AKCAR REDÜKTÖR ve MAKİNA SANAYİİ LTD. ŞTİ.

Yenidoğan Mahallesi Pojat Sokak, No: 9/A Bayrampaşa - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 212 613 55 89 - 576 60 15 Fax: +90 212 613 55 84

• www.akcarreduktor.com.tr • E-mail: info@akcarreduktor.com.tr / akcarreduktor@gmail.com